

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN KEDELAI SEBAGAI BAHAN
BAKU PEMBUATAN TAHU BERDASARKAN METODE EOQ
(Studi Kasus Pada Industri Tahu Bohar Sidoarjo)**

**Diajukan Untuk Memenuhi Salah Satu Syarat
Dalam Memperoleh Gelar Sarjana Manajemen**



Diajukan Oleh:

RESTI DESIANI

NPM : 14420036

**FAKULTAS EKONOMI
UNIVERSITAS WIJAYA KUSUMA SURABAYA
2018**

SURAT PERNYATAAN BEBAS PLAGIAT

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Resti Desiani
NPM : 14420036
Alamat : Perumahan Taman Puspa Sarirogo L1-30
Program Studi : Manajemen
Fakultas : Ekonomi

Dengan ini menyatakan bahwa skripsi dengan judul “**Analisi Pengendalian Persediaan Kedelai Sebagai Bahan Baku Pembuatan Tahu Berdasarkan Metode EOQ**”.

Adalah benar-benar karya sendiri dan bebas dari plagiat, dan apabila pernyataan ini terbukti tidak benar, maka saya bersedia menerima sanksi dengan ketentuan yang berlaku.

Demikian surat pernyataan ini saya buat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Surabaya, 22 Maret 2018

Yang membuat pernyataan



NPM. 14420036

SKRIPSI

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN KEDELAI SEBAGAI BAHAN
BAKU PEMBUATAN TAHU BERDASARKAN METODE EOQ
(Studi Kasus Pada Industri Tahu Bohar Sidoarjo)**

Dipersiapkan dan disusun Oleh :

RESTI DESIANI

NPM: 14420036

TELAH DISETUJUI DAN DITERIMA DENGAN BAIK OLEH :

DOSEN PEMBIMBING



Drs. Ec. Redy Eko HS, MM.

Tanggal 4-6-2018

KETUA PROGRAM STUDI



Dr. SITI DJAMILAH, SE, M.Si

Tanggal 17-7-2018

SKRIPSI

**ANALISIS PENGENDALIAN PERSEDIAAN KEDELAI SEBAGAI BAHAN
BAKU PEMBUATAN TAHU BERDASARKAN METODE EOQ
(Studi Kasus Pada Industri Tahu Bohar Sidoarjo)**

Dipersiapkan dan disusun Oleh :

RESTI DESIANI
NPM : 14420036

Susunan Dewan Penguji

Sekretaris / Pembimbing Utama



Drs. Ec. Redy Eko HS, MM.

Ketua Dewan Penguji



Atty Erdiana, SE, M. Ak.

Anggota Dewan Penguji



Maqbula Arochman, SE, M. Ak.

Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
Untuk memperoleh gelar Sarjana Manajemen
Tanggal.....



Dr. SITI DJAMILAH, SE, M.Si
Ketua Program Studi

KATA PENGANTAR

Dengan memanjatkan puji syukur kehadirat ALLAH SWT yang telah melimpahkan Rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi ini. Skripsi ini disusun untuk memenuhi syarat guna memperoleh gelar Sarjana Manajemen pada Fakultas Ekonomi, Universitas Wijaya Kusuma Surabaya.

Selama penyusunan skripsi ini tidak lepas dari berbagai pihak yang telah memberikan semangat, motivasi dan bantuan. Baik secara langsung maupun tidak langsung. Dalam kesempatan ini penulis mengucapkan terimakasih kepada:

1. Bapak Prof. Dr. dr. Sri Harmadji, SP.THT-KL (K), selaku Rektor Universitas Wijaya Kusuma Surabaya.
2. Bapak Drs. Ec. Iman Karyadi, MM., Ak., CA. selaku Dekan Fakultas Ekonomi Universitas Wijaya Kusuma Surabaya.
3. Ibu Dr. Siti Djamilah, SE., M.Si, selaku Ketua Jurusan Manajemen Universitas Wijaya Kusuma Surabaya.
4. Bapak Drs. Ec. Gimanto G., MM, M.Ak selaku dosen wali.
5. Bapak Drs.Ec.Redy Eko HS,MM. selaku dosen pembimbing dalam penyusunan skripsi ini sehingga skripsi ini dapat terselesaikan.
6. Ke dua orang tua saya ucapkan terimakasih atas kasih sayang, do'a, support dan fasilitas yang diberikan.
7. Terima kasih kepada sahabat-sahabat saya yang mensupport saya sehingga saya dapat menyelesaikan skripsi ini dengan baik.

Dalam penyusunan skripsi ini penulis telah berusaha semaksimal mungkin dan mengalami banyak kendala, penulis menyadari bahwa penyusunan skripsi ini masih jauh dari kata sempurna. Oleh karena itu penulis mengharapkan segala kritik dan saran dari semua pihak demi perbaikan dan penyempurnaan skripsi. Meskipun demikian, merupakan harapan bagi penulis skripsi ini dapat berguna dan memberikan manfaat bagi semua pihak.

Surabaya, 22 Maret 2018

Penulis

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
PENYATAAN BEBAS PLAGIAT	ii
HALAMAN PERSETUJUAN.....	iii
HALAMAN SUSUNAN DEWAN PENGUJI	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR GAMBAR	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
ABSTRAKSI	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah	5
1.3 Tujuan Penelitian.....	6
1.4 Manfaat Penelitian.....	6
1.5 Sistematika Penulisan.....	7
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	9
2.1 Landasan teori.....	9
2.1.1 Ruang Lingkup Manajemen Operasional	9
2.1.2 Fungsi Manajemen Operasional	12
2.1.3 Persediaan	13

2.1.4	Fungsi Persediaan	14
2.1.5	Jenis-Jenis Persediaan.....	16
2.1.6	Pengendalian Persediaan	17
2.1.7	Tujuan Pengendalian Persediaan	19
2.1.8	Biaya Persediaan.....	20
2.1.9	<i>Economic Order Quantity</i> (EOQ).....	23
2.1.10	Frekuensi Pembelian.....	27
2.1.11	Total Biaya Persediaan (TIC)	28
2.1.12	Titik Pemesanan Kembali (ROP)	28
2.2	Model Analisis/Kerangka Berfikir	32
2.3	Penelitian Terdahulu	33
BAB III	METODE PENELITIAN	35
3.1	Pendekatan Penelitian.....	35
3.2	Definisi Operasional Variabel	35
3.3	Jenis dan Sumber Data	36
3.3.1	Jenis data.....	36
3.3.2	Sumber data	37
3.4	Prosedur Pengumpulan Data	38
3.5	Teknik Analisis	39
3.5.1	Perhitungan <i>Economic Order Quantity</i> (EOQ).....	40
3.5.2	Frekuensi Pembelian	41
3.5.3	Total Biaya Persediaan (TIC).....	41
3.5.4	Titik Pemesanan Kembali (ROP).....	42

BAB IV	HASIL DAN PEMBAHASAN	44
4.1	Gambaran Umum Industri Tahu Bohar	44
4.1.1	Sejarah Industri Tahu Bohar	44
4.1.2	Struktur Organisasi	45
4.1.3	Tenaga Kerja	46
4.1.4	Proses Pembuatan Tahu.....	48
4.2	Proses Penelitian.....	50
4.3	Hasil Penelitian.....	50
4.3.1	Pemakaian Bahan Baku	51
4.3.2	Biaya Pemesanan	52
4.3.3	Biaya Penyimpanan	52
4.4	Perhitungan.....	53
4.4.1	Pemesanan Optimal	53
4.4.2	Frekuensi Pembelian	54
4.4.3	Perhitungan Titik Pemesanan Kembali (ROP).....	55
4.4.4	Perhitungan <i>Total Inventory Cost</i> (TIC).....	57
4.5	Pembahasan	58
BAB V	SIMPULAN DAN SARAN.....	62
5.1	Simpulan.....	62
5.2	Saran	62

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1	Keadaan Tenaga Kerja Industri Tahu Bohar.....	48
Tabel 4.2	Pemakaian Bahan Baku Tahun 2017	52
Tabel 4.3	Biaya Pemesanan Tahun 2017	53
Tabel 4.4	Biaya Penyimpanan Pahan Baku Tahun 2017	53
Tabel 4.5	Biaya Penyimpanan Per Unit Bahan Baku Tahun 2017	54
Tabel 4.6	Perbandingan Total Biaya Penyimpanan	59
Tabel 4.7	Sebelum Dan Sesudah Menggunakan Metode EOQ	59
Tabel 4.8	Reorder Point.....	60

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 <i>Graphical Approach</i>	26
Gambar 2.2 Grafik Persediaan Dari Waktu Ke Waktu.....	29
Gambar 2.3 Model Analisis	32
Gambar 4.1 Struktur Organisasi	46
Gambar 4.2 Pengolahan Kedelai Menjadi Tahu.....	50

DAFTAR LAMPIRAN

1. Wawancara
2. Data Pemakaian Bahan Baku Tahun 2017
3. Data Biaya Pemesanan Tahun 2017
4. Data Biaya Penyimpanan Tahun 2017
5. Dokumentasi Penelitian

ABSTRAKSI

Penelitian ini bertujuan untuk: (1) mengidentifikasi biaya total persediaan bahan baku kedelai, (2) mengkalkulasi persediaan bahan baku sebelum dan sesudah menggunakan analisis EOQ, dan (3) menganalisis waktu pemesanan kembali bahan baku agar tidak kehabisan stok kedelai digudang penyimpanan. Jenis penelitian ini adalah penelitian deskriptif sehingga pimpinan Industri Tahu Bohar dijadikan sebagai sumber untuk memperoleh informasi sesuai dengan kebutuhan peneliti. Data dianalisis dengan menggunakan perhitungan *EOQ*, *TIC*, dan *ROP*.

Hasil penelitian didapatkan persediaan optimal bahan baku kedelai menggunakan metode EOQ sebesar 170 karung per pemesanan dengan frekuensi pembelian sebanyak 17 kali, *total inventory cost (TIC)* adalah sebesar Rp 5.100.000,- dan ROP dilakukan pada saat bahan baku digudang sebesar 16 karung. Hal ini terlihat dari hasil perbandingan TIC yang lebih efisien menggunakan metode EOQ sehingga mampu menghemat biaya dan mampu menambah keuntungan. Saran yang dianjurkan bagi manajemen Industri Tahu Bohar adalah untuk menggunakan metode EOQ dalam proses pengendalian bahan baku kedelai pada industri.

Kata Kunci : *Economic Order Quantity (EOQ)*, *Persediaan Bahan Baku*, *Reorder Point (ROP)*, *Total Inventory Cost (TIC)*.

ABSTRACT

This study aims to: (1) identify the total cost of soybean raw material inventory, (2) calculate raw material inventory before and after using EOQ analysis, and (3) analyze the time of ordering raw materials so as not to run out of soybean stock in storage. This type of research is a deskptive research so that the leadership of Bohar Tofu Industry serve as a source to obtain information in accordance with the needs of researchers. Data were analyzed using EOQ, TIC, and ROP methods.

The result of the research shows that the optimal inventory of soybean raw material using EOQ method is 170 sacks per order with purchase frequency 17 times, total inventory cost (TIC) is Rp 5,100,000, and ROP is done when raw material is 16 warehouse. This is evident from the results of a more efficient TIC comparison using the EOQ method so as to save costs and be able to increase profits. The recommended suggestion for Bohar Tofu industry management is to use EOQ method in the process of soybean industry .

Keywords: Economic Order Quantity (EOQ), Raw Material Inventory, Reorder Point (ROP), Total Inventory Cost (TIC).